



TH861 内壁漆

产品说明	本产品是由 PVB 树脂、改性环氧树脂、颜填料、交联剂及溶剂等组成。 漆膜表干快，完全固化的漆膜坚硬、耐磨，防腐性好，在使用过程中不产生乙炔。
产品用途	用于片散以及其它金属构件的内壁涂装。
物理参数	颜色： 灰色 密度 (23±2℃)： 1.1kg/L 体积固含量： 38% ± 2% 标准膜厚： 干膜：15 微米 湿膜：39 微米 理论涂布率： 23 m ² /kg (以 15 微米干膜计) 干燥时间 (23±2℃)：表干：≤30min 实干：≤4h 完全固化 180℃ 30min 闪点： 13℃
施工说明	底材处理：清除表面的灰尘、油脂、水分等杂质。涂漆之前，钢铁表面必须采用喷砂除锈，除锈等级为 Sa2.5。对于分段对接处和喷砂达不到的位置，采用动力工具机械打磨除锈，除锈等级为 St3。 搅 拌：在加入稀释剂之前，油漆必须充分搅拌，混合后，为了保持油漆的均匀，持续搅拌或定时搅拌仍然很有必要。 稀 释 剂：TH861 内壁漆稀释剂 施工方法：淋涂、灌涂 工具清洗：所有工具用完后用环氧稀释剂清洗干净。 安 全：小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。个人保护包括但不限于肺，眼及皮肤的保护，如果吞服或其



丹东安邦涂料有限公司

Paint Co., Ltd. Dandong Anbang

他直接接触本品应立即求医。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

注意事项：

- 施工温度（5~40）℃，空气相对湿度小于 80%，基材表面温度高于露点 3℃，避免在雨、雪、雾天气中施工
- 烘烤时应先 60-80℃低温烘烤 5-10min，然后再逐渐升至所需要烘烤的温度
- 涂料应存放在 0~35℃，通风干燥的室内仓库，远离热源，避免日光直接照射。
- 施工人员应按规定穿戴劳保护具，施工现场及储存处应备有消防器材，严禁明火和吸烟，避免发生火灾。
- 本品只适用于专业用途。

包 装 20kg/桶

储 存 期 未开启状态下，干燥通风处保存一年。