



## AB362 环氧富锌底漆

<b>产品说明</b>	本产品是以环氧树脂为基料，改性聚酰胺为固化剂，高纯度锌粉、助剂及溶剂等组成。漆膜坚硬、耐磨，防腐性好，对局部破损区域可提供阴极保护。
<b>产品用途</b>	用于中至强腐蚀环境下桥梁、储罐等钢结构表面的涂装，腐蚀环境下工厂、电站等管道、设备和钢结构的涂装。
<b>物理参数</b>	颜色：                    灰色 密度 (23±2℃)：          2.8kg/L 体积固含量：              65% ± 2% 标准膜厚：                干膜：80 微米  湿膜：123 微米 理论涂布率：              2.9 m <sup>2</sup> /kg (以 80 微米干膜计) 干燥时间 (23±2℃)：表干：≤30min  实干：≤24h  完全固化：7d 闪点：                      26℃
<b>施工说明</b>	底材处理：清除表面的灰尘、油脂、水分等杂质。涂漆之前，钢铁表面必须采用喷砂除锈，除锈等级为 Sa2.5。对于分段对接处和喷砂达不到的位置，采用动力工具机械打磨除锈，除锈等级为 St3。 涂层配套：环氧云铁中间漆、聚氨酯面漆等 搅    拌：在与固化剂混合之前，油漆必须充分搅拌，混合后，为了保持油漆的均匀，持续搅拌仍然很有必要。 混    合：按主漆：固化剂=10:1（质量比，以包装标识为准）混合，用机械搅拌方式搅拌 2~5min 分钟至均匀。 可使用时间：5 小时（23±2℃），双组分混合后，应在可使用时间内用完。 稀 释 剂：环氧漆稀释剂



# 丹东安邦涂料有限公司

Paint Co., Ltd. Dandong Anbang

施工方法:	无气喷涂	空气喷涂	刷涂/滚涂
稀释比率:	0-5%	5-10%	0-5%
涂装间隔 (23±2°C):		最 小	最 大
	环氧漆	1.5 小时	1 个月
	聚氨酯漆	2 小时	8 小时

工具清洗: 所有工具用完后用环氧稀释剂清洗干净。

**安 全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。个人保护包括但不限于肺, 眼及皮肤的保护, 如果吞服或其他直接接触本品应立即求医。必须采取预防措施防火防爆及环境保护。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工, 必须提供强力通风。

**注意事项:**

- 施工温度 (5~40) °C, 空气相对湿度小于 80%, 基材表面温度高于露点 3°C, 避免在雨、雪、雾天气中施工。
- 在涂下道涂料前, 对上道涂料的表面应清除油污、凝水、焊接溅滴和灰尘。
- 重涂间隔与环境有关, 如间隔时间较长, 应用硬刷刷去锌蚀物, 如超过最大重涂间隔, 必须将底漆表面打磨粗糙, 以保证层间附着力。
- 涂料应存放在 0~35°C, 通风干燥的室内仓库, 远离热源, 避免日光直接照射。
- 施工人员应按规定穿戴劳保护具, 施工现场及储存处应备有消防器材, 严禁明火和吸烟, 避免发生火灾。
- 本品只适用于专业用途。

**包 装** 20kg/桶

**储 存 期** 未开启状态下, 干燥通风处保存一年。